

# 安徽国内双塔吸干机网上价格

生成日期: 2025-10-27

将冷干机的低温出气直接送入吸干机的吸附塔进行吸附处理；这种设计的初衷是为了提高吸附剂的吸附效率，因为吸附剂的特性是：温度越低，吸附效果越好。但是大量用户现场得到的反馈却是：干燥效果不稳定，后端偶尔出现液态水；通过大量分析检测得出：造成这种结果的原因，是由于液态水雾穿透了吸附塔，没有被吸附剂吸附，进入用气后端。液态水雾可以穿透吸附塔不被吸附，主要是因为水珠的密度远大于压缩空气的密度，所以在气流中获得的动量大，穿透力强，能够与吸附剂发生反复碰撞而不完全吸附，终逃离吸附塔。如果前置过滤器的效果好，将液态水雾尽可能彻底的滞留在吸干机之外，其实能解决这个问题。总结起来，双塔吸干机模块化和双塔都有各自的优缺点。安徽国内双塔吸干机网上价格

这种随意性使得耗气指标难以统一，因而在具体操作上难以准确把握吸附剂的再生程度，往往会在某种假象下，使再生气耗气量偏少，造成吸附剂再生不全。解决这个问题的比较好办法是在理论研究的基础上，尽快制订有关国家标准或行业标准。单独使用冷冻式或吸附式干燥器难以得到-50℃以下的干燥空气，必须串联使用方能实现；增大再生气量可以降低成品气的；延长吸附剂的加热再生时间，使吸附剂再生完全，尽量发挥再生效果，从而降低成品气的；要想稳定得到-50℃以下的干燥空气，必须将冷干机和微热再生吸干机（或无热再生吸干机）串联使用；微热再生吸干机再生塔内填料应采用Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>加分子筛混装。安徽国内双塔吸干机网上价格需要比双塔无热吸干机更多的再生气再生从而获得更好的再生效果；

寿命长：机组使用年限可达30年以上，镁铝挤压合金一体化，经过氧化防锈处理，确保10年不锈。不属于压力容器范畴，单个吸附筒容积小于25L，无需每年进行压力容器复检，节省了大量时间和费用。吸附腔的多管道模块化设计，微机控制，设计独特的气缸座，使机身结构变的很紧凑合理，突破的传统双塔式外形结构，整个设计的外形美观大方。整体架构小巧，能进出标准门。减少了压力损，设计了进、出气缓冲室，使气流经由进、出气缓冲室通过吸附腔形成对流，从而降低了压降。以气缸作为执行元件，维修保养方便，费用低廉，易损件拆装简单。

分子筛一般都是人工合成的，在空气干燥（分离）工艺中得到较多的分子筛是沸石型硅铝酸盐的多水化合物晶体。其热稳定性和化学稳定性很高，而且还同时具有筛分性能、离子交换性能、选着单一性和吸附性能良好等特点，通常被应用于吸附式干燥机吸附腔体中。市场上吸附剂种类很多，每个客户要求又都不一样，就通过简单的方法决定选用哪种吸附剂。从数据上可以明显的看到，分子筛的优点是吸水性能非常的强，但无论是强度还是磨损率都不如氧化铝，体现在使用寿命是就是氧化铝寿命长，分子筛寿命短。理论上氧化铝可以达到-50的压力，实际上可以完全保证到-40，而分子筛可以达到-70的压力。从干燥性能上讲，比氧化铝强很多，但更换成本高，并且寿命不如氧化铝。双塔吸干机可以很方便地安装在即使是很狭窄的站房内。体积庞大、笨重。

industryTemplate双塔吸干机周期越短，实际吸附的水分量越少，越有利于获得更干燥的压缩空气。安徽国内双塔吸干机网上价格

双塔吸干机模块化吸干机吸附筒长径比大。安徽国内双塔吸干机网上价格

能量损耗上的不同：对于冷干机来说，因为要通过冷媒压缩做功方可达到冷却的目的，所以在电源功率上

会偏高。而吸干机因为只要通过电控箱对阀门进行控制而已，所以通常用电功率只有几十瓦左右，也就是说不会有什么电量上的损耗。气量损耗的不同：因为冷干机是通过变温来达到除水的目的，水份又是通过自动排水器排出机外，所以没有气量的损耗。而吸干机则因为干燥剂在吸水饱和后需要再生，因此需要有12-15%左右的再生气损耗。故障率的不同：因为冷干机的冷媒系统和空气系统包括电气部分都相对复杂，而吸干机则只有阀门因要频繁动作而具有故障可能，所以在通常情况下吸干机的故障率要低过冷干机。 安徽国内双塔吸干机网上价格